



Polímero inorgánico derivado del polisiloxano, es inodoro e inerte, soporta temperaturas elevadas, de hasta 250°C, por su inocuidad es de uso sanitario, tanto para la industria alimentaria, médica y otras con requerimientos similares. Tiene una buena resistencia a los ácidos y alcalinos. La silicona expandida es usada como aislante en sus aplicaciones

Aplicación: alimentaria, farmacéutica, sellado, refrigeración, hornos, autoclave y otros.

Propiedades Físicas	Valor	Unidad	Comentario
Gravedad específica	0.40-0.60	g / cm ³	ASTM D792

Propiedades Mecánicas (23°C)	Valor	Unidad	Comentario
Dureza	15/25	Shore A	ASTM 2240
Esfuerzo de tracción	3.5	MPa	ASTM D412
Alargamiento de rotura	300	%	ASTM D412
Resistencia a la abrasión			Aceptable
Adhesión a metales			Buena
Adhesión a materiales rígidos			Buena
Resistencia a la compresión			Buena
Resistencia a la rotura por flexión			Aceptable
Resiliencia			Buena
Resistencia al desgarre			Aceptable
Amortiguación de vibraciones			Buena

Propiedades Térmicas	Valor	Unidad	Comentario
Máxima temperatura de servicio	250	°C	Temperatura del aire continuo
Mínima temperatura de servicio	-50	°C	Temperatura del aire continuo

Propiedades de Resistencia Química	Valor
Ácidos fuerte	Pobre a aceptable
Ácidos débiles	Aceptable a buena
Ácidos orgánicos fuertes	Aceptable
Ácidos orgánicos débiles	Buena
Alcohol	Aceptable a buena
Aldehídos	Buena
Alcalinos fuertes	Aceptable a buena

Nota: 1 g/cm³ = 1000 kg/m³ ; 1 MPa = 1 N/mm²



Propiedades de Resistencia Química	Valor
Alcalinos Débiles	Aceptable
Amina	Buena
Aceites animales y vegetales	Buena a excelente
Fluidos de frenos	Buena
Aceites éster	Pobre a aceptable
Éster (Fosfato de aquilo y arilo)	Buena
Éter	Pobre
Combustibles	Pobre
Disolventes halogenados	Pobre
Hidrocarburos halogenados	Pobre
Cetonas	Pobre
Solventes de lacas	Pobre
GLP y aceites de combustibles	Aceptable
Aceites minerales	Pobre
Petróleo aromáticos	Aceptable
Petróleo no-aromático	Buena
Refrigerantes basados en amoniaco	Excelente
Refrigerantes con aceite	Pobre

Desempeño ambiental	Valor
Anti-inflamabilidad	Aceptable a Excelente
Permeabilidad gaseosa	Pobre a aceptable
Olor	Bueno
Resistencia al ozono	Excelente
Resistencia a la oxidación	Excelente
Resistencia a la radiación	Pobre a buena
Resistencia al vapor	Aceptable a buena
Resistencia a luz solar	Excelente
Retención de sabor	Buena a excelente
Resistencia al ambiente	Excelente
Resistencia al agua	Excelente